



Calkini, Campeche a 27 de Marzo de 2020  
 No. De oficio. CKL/DTS/791/2020  
 ASUNTO: PUBLICACIÓN DE CORTE DE CAJA

**LIC. CRISTHIAN CLAUDETH SANTINI MAY**  
**COMUNICACIÓN SOCIAL.**  
**PRESENTE:**

En cumplimiento con lo establecido en la FR. XVI del Artículo 124 de la Ley Orgánica de los municipios del Estado de Campeche, envío a usted el INFORME CONTABLE FINANCIERO del mes de FEBRERO 2020, para su publicación.

Sin otro asunto en particular me despido de usted enviándole un cordial y afectuoso saludo.

Calle 20 s/n entre 15 y 17 Col. Centro, 24900,  
 Calkini, Campeche. Edificio del H. Ayuntamiento.

Atentamente

**M.G.E. ANTONIO ROSADO AVILEZ**  
 TESORERO MUNICIPAL

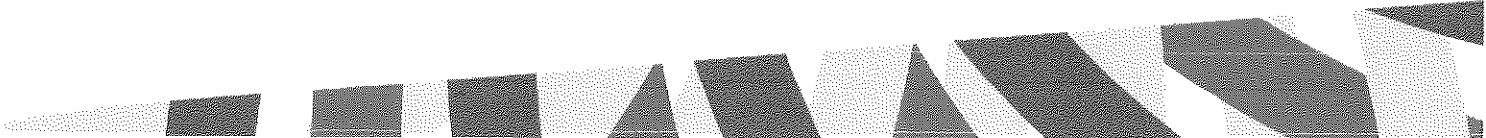


**H. Ayuntamiento 2018-2021**  
**GOBERNAR ES SERVIR**

**TESORERÍA**  
 Tel. (996) 96 1 00 08

- C.c.p. C. Roque Jacinto Sánchez Golib. Presidente Mpal.
- C.c.p. Profr. José Manuel Canché May de Transparencia Mpal.
- C.c.p. Profr. Lorenzo Blanqueto Córdova. Síndico de Hacienda.
- C.c.p. archivo

*Recibi*  
*Prof. José Manuel Canché May*  
*06-04-2020.*  
*11:49. am*





Municipio de Calkiní  
Estado de Campeche  
Estado de Actividades  
Del 01/feb./2020 al 29/feb./2020

Fecha y hora de Impresión 09/mar./2020 09:34 a. m.

Usu: supervisor  
Rep: rptEstadoActividades

	2020	2019
<b>INGRESOS Y OTROS BENEFICIOS</b>	\$3,382,616.71	\$3,055,933.25
<b>INGRESOS DE GESTIÓN</b>	\$2,237,325.00	\$1,916,553.39
IMPUESTOS	\$0.00	\$0.00
CUOTAS Y APORTACIONES DE SEGURIDAD SOCIAL	\$0.00	\$0.00
CONTRIBUCIONES DE MEJORAS	\$1,109,204.94	\$1,097,389.93
DERECHOS	\$22,377.77	\$26,454.42
PRODUCTOS	\$13,709.00	\$15,535.51
APROVECHAMIENTOS	\$0.00	\$0.00
INGRESOS POR VENTA DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS	\$26,835,168.29	\$23,542,994.66
<b>PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACIÓN FISCAL, FONDOS DISTINTOS DE APORTACIONES, TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES</b>	\$26,835,168.29	\$23,018,279.16
PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACIÓN FISCAL Y FONDOS DISTINTOS DE APORTACIONES	\$0.00	\$524,715.50
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$0.00	\$0.00
<b>OTROS INGRESOS Y BENEFICIOS</b>	\$0.00	\$0.00
INGRESOS FINANCIEROS	\$0.00	\$0.00
INCREMENTO POR VARIACIÓN DE INVENTARIOS	\$0.00	\$0.00
DISMINUCIÓN DEL EXCESO DE ESTIMACIONES POR PÉRDIDA O DETERIORO U OBSOLESCENCIA	\$0.00	\$0.00
DISMINUCIÓN DEL EXCESO DE PROVISIONES	\$0.00	\$0.00
OTROS INGRESOS Y BENEFICIOS VARIOS	\$0.00	\$0.00
<b>Total de Ingresos y Otros Beneficios</b>	<b>\$30,217,785.00</b>	<b>\$26,598,927.91</b>
<b>GASTOS Y OTRAS PÉRDIDAS</b>	\$14,461,507.83	\$14,845,181.09
<b>GASTOS DE FUNCIONAMIENTO</b>	\$6,725,149.46	\$6,334,966.40
SERVICIOS PERSONALES	\$1,648,635.41	\$2,214,088.71
MATERIALES Y SUMINISTROS	\$6,087,722.96	\$6,296,125.98
SERVICIOS GENERALES	\$1,579,828.07	\$1,148,231.49
<b>TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS</b>	\$676,758.25	\$403,428.78
TRANSFERENCIAS INTERNAS Y ASIGNACIONES AL SECTOR PÚBLICO	\$0.00	\$0.00
TRANSFERENCIAS AL RESTO DEL SECTOR PÚBLICO	\$0.00	\$0.00
SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES	\$653,822.48	\$535,336.41
AYUDAS SOCIALES	\$249,247.34	\$209,466.30
PENSIONES Y JUBILACIONES	\$0.00	\$0.00
TRANSFERENCIAS A FIDEICOMISOS, MANDATOS Y CONTRATOS ANÁLOGOS	\$0.00	\$0.00
TRANSFERENCIAS A LA SEGURIDAD SOCIAL	\$0.00	\$0.00
DONATIVOS	\$0.00	\$0.00
TRANSFERENCIAS AL EXTERIOR	\$0.00	\$0.00
<b>PARTICIPACIONES Y APORTACIONES</b>	\$0.00	\$0.00
PARTICIPACIONES	\$0.00	\$0.00
APORTACIONES	\$0.00	\$0.00
CONVENIOS	\$0.00	\$0.00
<b>INTERESES, COMISIONES Y OTROS GASTOS DE LA DEUDA PÚBLICA</b>	\$0.00	\$0.00
INTERESES DE LA DEUDA PÚBLICA	\$0.00	\$0.00
COMISIONES DE LA DEUDA PÚBLICA	\$0.00	\$0.00
GASTOS DE LA DEUDA PÚBLICA	\$0.00	\$0.00
COSTO POR COBERTURAS	\$0.00	\$0.00
APOYOS FINANCIEROS	\$0.00	\$0.00

**Municipio de Calkiní**  
**Estado de Campeche**  
**Estado de Actividades**  
Del 01/feb./2020 al 29/feb./2020

Usu: supervisor  
Rep: rptEstadoActividades

Fecha y hora de Impresión 09/mar./2020 09:34 a. m.

	<u>2020</u>	<u>2019</u>
<b>OTROS GASTOS Y PÉRDIDAS EXTRAORDINARIAS</b>	\$1.00	\$0.00
ESTIMACIONES, DEPRECIACIONES, DETERIOROS, OBSOLESCENCIA Y AMORTIZACIONES	\$0.00	\$0.00
PROVISIONES	\$0.00	\$0.00
DISMINUCIÓN DE INVENTARIOS	\$0.00	\$0.00
AUMENTO POR INSUFICIENCIA DE ESTIMACIONES POR PÉRDIDA O DETERIORO U OBSOLESCENCIA	\$0.00	\$0.00
AUMENTO POR INSUFICIENCIA DE PROVISIONES	\$0.00	\$0.00
OTROS GASTOS	\$1.00	\$0.00
<b>INVERSIÓN PÚBLICA</b>	\$0.00	\$0.00
INVERSIÓN PÚBLICA NO CAPITALIZABLE	\$0.00	\$0.00
<b>Total de Gastos y otras Pérdidas</b>	<b>\$16,041,336.90</b>	<b>\$15,993,412.58</b>
<b>Resultado del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)</b>	<b>\$14,176,448.10</b>	<b>\$10,605,515.33</b>

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor".

C: ROQUE JACINTO SANCHEZ GOLIB  
PRESIDENTE MUNICIPAL



H. AYUNTAMIENTO  
CONSTITUCIONAL  
CALKINI, CAMPECHE  
2018 - 2021  
PRESIDENCIA

MGE: ANTONIO ROSADO AVILEZ  
TESORERO MUNICIPAL

PROF: LORENZO BLANQUETO CORDOVA  
SINDICO DE HACIENDA