



**CALKINÍ**

H. AYUNTAMIENTO  
2021-2024



**No. Oficio:** CKL/DTS/3166/2024.  
**Asunto:** El que se indica

Calkiní, Campeche, a 04 de abril 2024.

**LIC. JEZRAEL ISAAC LARRACILLA PEREZ.  
SECRETARIO DE ADMINISTRACION Y FINANZAS  
DEL ESTADO DE CAMPECHE.  
PRESENTE**

Por medio del presente se le informa y con respecto al requerimiento realizado via correo electrónico que el municipio de Calkiní, Campeche al 30 de marzo 2024, (1er. trimestre) no cuenta con deuda alguna con ninguna institución financiera.

Se anexa informe.

Sin más por el momento me despido enviándole un cordial saludo.

ATENTAMENTE

C.P. RAFAEL ELI MOLAS NARVAEZ  
TESORERO MUNICIPAL



H. AYUNTAMIENTO  
TESORERIA MUNICIPAL  
CALKINI, CAMPECHE

C.c.p. ARCHIVO

MUNICIPIO DE CALKINI

TESORERÍA

SALDOS DE DEUDA INSCRITA EN EL REGISTRO DE OBLIGACIONES Y EMPRÉSTITOS DE ENTIDADES FEDERATIVAS Y MUNICIPIOS AL CIERRE DEL 1 DE ENERO AL 31 DE MARZO DE 2024

ENTIDAD	SALDO INSCRITO	TASA DE INTERÉS	FORMA DE PAGAR	TIPO DE PAGAR	TIPO DE PAGAR	TIPO DE PAGAR	TIPO DE PAGAR	MAYORACIONES		TOTAL	ESTADO DE DEUDA	ESTADO DE DEUDA	ESTADO DE DEUDA
								ESTADO DE DEUDA	ESTADO DE DEUDA				
<b>CONSOLIDADO</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>ENTIDAD FEDERAL</b>													
BANCA DE MEXICO	0.00	0.00								0.00			
<b>TOTAL:</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>								<b>0.00</b>			
<b>MUNICIPIOS</b>													
BANCA COMERCIAL	0.00	0.00								0.00			
<b>TOTAL:</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>								<b>0.00</b>			
<b>GRUPO PSA</b>													
BANCA DE MEXICO	0.00	0.00								0.00			
<b>TOTAL:</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>								<b>0.00</b>			
<b>BANCA DE DESARROLLO</b>													
BANCA DE MEXICO	0.00	0.00								0.00			
<b>TOTAL:</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>								<b>0.00</b>			



H. AYUNTAMIENTO  
TESORERIA MUNICIPAL  
CALKINI, CAMPECHE

Elaboró  
C.P. RAFAELI NARVAEZ GOMEZ.  
TESORERO MUNICIPAL

Vo. Bo.  
LIC. JUANITA GARCIA CORTEZ MOO.  
PRESIDENTE MUNICIPAL