

INFORME TRIMESTRAL DE LAS PARTICIPACIONES OTORGADAS A LAS JUNTAS, COMISARIAS Y AGENCIAS MUNICIPALES AL CUARTO TRIMESTRE 2021



GOBIERNO DEL ESTADO DE CAMPECHE
CALKINÍ
CERCANÍA Y TRABAJO

FUNDAMENTO LEGAL: Ley del sistema de coordinación fiscal del estado de Campeche, artículo 13.- Los Ayuntamientos publicarán trimestralmente, en el PDE, así como en sus páginas oficiales de internet, los montos de participaciones pagados a cada una de las Juntas y Comisarias Municipales.

NOMBRE DE LA LOCALIDAD	01 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE 2021			TOTAL ANUAL	%	APOYO PARA OBRAS DE INFRAESTRUCTURA
	PARTICIPACION MUNICIPAL	PARTICIPACION ESTATAL	12.21%			
JUNTA DE NUNKINI	3,966,187.44	551,805.84	4,517,993.28	100.00%	36.73%	\$ 1,000,000.00
JUNTA DE BECAL	4,548,378.36	612,835.08	5,161,213.44		41.96%	\$ 1,000,000.00
TOTAL	8,514,565.80	1,164,640.92	9,679,206.72		78.69%	2,000,000.00

NOMBRE DE LA LOCALIDAD	01 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE 2021			TOTAL ANUAL	%
	PARTICIPACION MUNICIPAL	18.01%	100.00%		
CONCEPCION	109,978.08	24,157.44	134,135.52		1.09%
SAN ANTONIO SAHCABCHEN	298,677.36	65,606.40	364,283.76		2.96%
SANTACRUZ PUEBLO	257,001.48	56,452.08	313,453.56		2.55%
TEPAKAN	314,884.56	69,166.44	384,051.00		3.12%
TOTAL	980,541.48	215,382.36	1,195,923.84		9.72%

NOMBRE DE LA LOCALIDAD	01 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE 2021			TOTAL ANUAL	%
	PARTICIPACION MUNICIPAL	18.01%	100.00%		
CHUNHUAS	91,455.48	20,088.84	111,544.32		0.91%
ISLA ARENA	241,951.92	53,146.32	295,098.24		2.40%
PUCNACHEN	180,595.56	39,669.00	220,264.56		1.79%
SAN NICOLAS	119,239.32	26,191.68	145,431.00		1.18%
SANTA CRUZ EXHACIENDA	196,802.88	43,229.04	240,031.92		1.95%
SANTA MARIA	74,090.52	16,274.40	90,364.92		0.73%
TANKUCHE	192,172.20	42,211.92	234,384.12		1.91%
XCACCOCH	71,775.12	15,765.84	87,540.96		0.71%
TOTAL	1,168,083.00	256,577.04	1,424,660.04		11.58%

TOTALES	10,663,190.28	1,636,600.32	12,299,790.60	100%	2,000,000.00
---------	---------------	--------------	---------------	------	--------------

***Las cifras contenidas en este informe se presentan de manera acumulativa del 01 de Enero al 31 de Diciembre del 2021.

LIC. JUANITO ROSARIO CORTES MCO
PRESIDENTE MUNICIPAL

C.P. RAFAEL ELI MOLAS NARVAEZ
TESORERO MUNICIPAL

PROFRA. ROMALDA ISABEL CAN COLLI
SINDICO DE HACIENDA