



10 AGO. 2021  
**RECIBIDO**  
HORA: \_\_\_\_\_  
FIRMA: \_\_\_\_\_

Calkiní, Campeche a 04 de Agosto de 2021  
No. Oficio: CKL/PRES/447-3/2021  
Asunto: El que se indica.

AYUNTAMIENTO CALKINI, CAMPECHE  
ORGANO INTERNO DE CONTROL Y VIGILANCIA  
**RECIBIDO**  
13 AGO 2021  
NOMBRE: \_\_\_\_\_  
HORA: \_\_\_\_\_

**C.P. JORGE SALIM ABRAHAM QUIJANO  
SECRETARIO DE LA SEDESYH DEL  
GOBIERNO DEL ESTADO CAMPECHE.  
PRESENTE.**

Anexo al presente me permito enviarle el Destino del Gasto (Nivel proyecto), Ejercicio del Gasto (Nivel Financiero), del Segundo Trimestre (Abril - Junio) de 2021, capturados en el Sistema de Seguimiento de los Recursos Federales Transferidos (RFT), en sus modalidades de: Fondo Para Entidades Federativas y municipios Productores de Hidrocarburos (Región Marítima) (FOPET 2021).

Sin más por el momento y esperando vernos favorecidos con su atención le reitero mi gratitud.

Calle 20 s/n entre 15 y 17 Col. Centro, 24900, Calkiní, Campeche. Edificio del H. Ayuntamiento.



**BIENESTAR**  
SECRETARÍA DE BIENESTAR

12:55am  
10 AGO. 2021

*Itzel  
claneros  
03 Hoix.*

ATENTAMENTE

**C. ROQUE JACINTO SANCHEZ GOLIB**  
PRESIDENTE MUNICIPAL



H. AYUNTAMIENTO  
CONSTITUCIONAL  
CALKINI, CAMPECHE  
2018 - 2021  
PRESIDENCIA

**RECIBIDO**

MESA DE ATENCIÓN Y CORRESPONDENCIA

*Recibí Original de conocimiento*

- C.C.P. LIC.- KATIA MEAVE FERNIZA.- Delegada Estatal de Programas para el Desarrollo del Estado de Campeche.
- C.C.P. C.P. GUADALUPE ESTHER CÁRDENAS GUERRERO.- Secretaria de Finanzas del Poder Ejecutivo del Estado de Campeche.
- C.C.P. ING. CARMEN RAFAEL VALLE CAMBRANIS.- Subsecretario de Programación y Presupuesto de la Secretaria de Finanzas.
- C.C.P. LIC.- JORGE ARCILA R. DE LA GALA- Auditor Superior del Estado de Campeche.
- C.C.P. MTRA. LIDIA CARRILLO DIAZ.- Secretaria de la Contraloría del Gobierno del Estado
- C.C.P. MGE.- ANTONIO ROSADO AVILEZ.- Tesorero Municipal.
- C.C.P. LG.- CELESTE MAGALY SUNZA ESQUIVEL.- Directora del Órgano Interno de Control

DIRECCIÓN DE AUDITORÍA  
999 96 1 04 50

**RECIBIDO**  
DIRECCIÓN DE AUDITORÍA

ESTADO DE CAMPECHE  
Secretaría de la Contraloría

10 AGO 2021  
*Lupita  
18:55*

AYUNTAMIENTO  
CALKINI, CAMPECHE  
TESORERÍA MUNICIPAL

**RECIBIDO**  
13 AGO 2021

NOMBRE: *Pubi*  
HORA: *11:22*

SEDESYH  
SECRETARÍA DE DESARROLLO  
SOCIAL Y HUMANO

**RECIBIDO**  
10 AGO 2021

NOMBRE: *Arabel*  
HORA: *12:22*

**RECIBIDO**  
10 AGO. 2021

Hora: \_\_\_\_\_  
Recibe: *Arabel*  
Entrega: *Arabel*

OFICIALÍA DE PARTES

