

PODER EJECUTIVO DEL ESTADO DE CAMPECHE
SECRETARÍA DE FINANZAS
RECEPCIÓN DE CORRESPONDENCIA

10 AGO. 2021

RECIBIDO

HORA: _____
FIRMA: *[Signature]*



CALKINI
H. Ayuntamiento 2018-2021
GOBERNAR ES SERVIR

Calkiní, Campeche a 04 de Agosto de 2021
No. Oficio: CKL/PRES/447-4/2021
Asunto: El que se indica.

**C.P. JORGE SALIM ABRAHAM QUIJANO
SECRETARIO DE LA SEDESYPH DEL
GOBIERNO DEL ESTADO CAMPECHE.
PRESENTE.**

RECIBIDO
15 AGO 2021
NOMBRE: _____
HORA: _____

Anexo al presente me permito enviarle el Destino del Gasto (Nivel Proyecto), Ejercicio del Gasto (Nivel Financiero), del Segundo Trimestre (Abril - Junio) de 2021, capturados en el Sistema de Seguimiento de los Recursos Federales Transferidos (RFT), en sus modalidades de Fondo de aportaciones para el fortalecimiento de las entidades federativas (FAFEF 2021)

Sin más por el momento y esperando vernos favorecidos con su atención le reitero mi gratitud.

Calle 20 de Mayo No. 15 y 17 Col. Centro, 24900, Calkiní, Campeche. Edificio del H. Ayuntamiento.

BIENESTAR
SECRETARÍA DE BIENESTAR

12:55am
10 AGO. 2021

[Signature]
clanexo
03/10/21

ATENTAMENTE

[Signature]

**C. ROQUE JACINTO SANCHEZ GOLIB
PRESIDENTE MUNICIPAL**



H. AYUNTAMIENTO
CONSTITUCIONAL
CALKINI, CAMPECHE
2018 - 2021
PRESIDENCIA

RECIBIDO
MESA DE ATENCIÓN Y CORRESPONDENCIA

Recibi original de Cococineta

- C.C.P. LIC.- KATIA MEAVE FERNIZA.- Delegada Estatal de Programas para el Desarrollo del Estado de Campeche.
- C.C.P. C.P. GUADALUPE ESTHER CÁRDENAS GUERRERO.- Secretaria de Finanzas del Poder Ejecutivo del Estado de Campeche.
- C.C.P. ING. CARMEN RAFAEL VALLE CAMBRANIS.- Subsecretario de Programación y Presupuestación de la Secretaría de Finanzas.
- C.C.P. LIC.- JORGE ARCILA R. DE LA GALA.- Auditor Superior del Estado de Campeche.
- C.C.P. MTRA. LIDIA CARRILLO DIAZ.- Secretaria de la Contraloría del Gobierno del Estado.
- C.C.P. MGE.- ANTONIO ROSADO AVILEZ.- Tesorero Municipal.
- C.C.P. LIC. CELESTE MAGALY-SUNZA ESQUIVEL.- Directora del Órgano Interno de Control.
- C.C.P. Archivo

Presidencia
Teléfono: 096 1 04 50

RECIBIDO
10 AGO. 2021

Hora: 11:22
Recibe: *[Signature]*
Entrega: *[Signature]*

PODER EJECUTIVO DEL ESTADO DE CAMPECHE
Secretaría de la Contraloría

RECIBIDO
10 AGO 2021
13:55
OFICIALÍA DE PARTES

H. AYUNTAMIENTO
CALKINI, CAMPECHE
TESORERIA MUNICIPAL
RECIBIDO
13 AGO 2021

NOMBRE: *[Signature]*
HORA: 11:22

SEDESYPH
SECRETARÍA DE DESARROLLO SOCIAL Y TURISMO

RECIBIDO
10 AGO 2021
OFICINA DEL TITULAR
12:22 *[Signature]*

