



**CALKINÍ**

H. AYUNTAMIENTO  
2021-2024



10:58am  
01 FEB. 2022  
H. Ayuntamiento  
**RECIBIDO**  
MESA DE ATENCIÓN Y CORRESPONDENCIA  
Recibi para conocimiento  
03 Hojas

Calkiní, Campeche a 31 de Enero de 2022  
**No. Oficio. CKL/DPLA/0032/2022**  
**Asunto: Lo que se indica.**

PODER EJECUTIVO DEL ESTADO DE CAMPECHE  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS  
SUBSECRETARÍA DE PROGRAMACIÓN Y PRESUPUESTO

**LIC. TERESA XOCHITL PITZAHUATL MEJIA ORTIZ**  
**SECRETARIA DE BIENESTAR DEL GOBIERNO DEL**  
**ESTADO DE CAMPECHE.**  
**P R E S E N T E.**

01 FEB. 2022

**RECIBIDO**  
HORA: 11:50 AM Copia

Anexo al presente me permito enviarle el **Destino del Gasto (Nivel proyecto),**  
**Ejercicio del Gasto (Nivel Financiero), Cuarto Trimestre (Octubre – Diciembre)**  
**de 2021,** capturados en el Sistema de Seguimiento de los Recursos Federales  
Transferidos (RFT), en sus modalidades de: **Fondo Para Entidades Federativas**  
**y municipios Productores de Hidrocarburos (Región Marítima) (FOPET 2021).**

Sin más por el momento y esperando vernos favorecidos con su atención le reitero  
mi gratitud.

CALKINI, CAMPECHE  
TESORERIA MUNICIPAL  
**RECIBIDO**  
02 FEB 2022



**BIENESTAR**  
GOBIERNO DEL ESTADO  
DE CAMPECHE

ATENTAMENTE  
NOMBRE: *Javier Lizandro Lira Chay*  
HORA: 12:32 hrs



H. AYUNTAMIENTO  
CONSTITUCIONAL  
CALKINÍ, CAMPECHE  
2021-2024

AUDITORIA  
PRIORITARIA  
DEL PODER EJECUTIVO DEL ESTADO DE CAMPECHE  
AUDITORIA SUPERIOR  
DEL ESTADO DE CAMPECHE  
**RECIBIDO**  
01 FEB. 2022  
12:13  
Javier Lizandro Lira Chay

01 FEB 2022

**RECIBIDO ORIGINAL**  
**OFICINA DEL TITULAR**  
HORA: 10:39 POR: *Anabel*

**ING. JAVIER LIZANDRO LIRA CHAY**  
**DIRECTOR DE PLANEACION MUNICIPAL**

- C.C.P. LIC. CARLOS MARTINEZ AKE.- Delegado Estatal de Bienestar.
- C.C.P. LIC. BERNARDO LANZ NOVELO. Secretario de Finanzas del Poder Ejecutivo del Estado de Campeche.
- C.C.P. C.P. ALICIA DE FÁTIMA CRISANTI VILLARINO. Subsecretaría de Programación y Presupuestación de la Secretaría de Finanzas.
- C.C.P. LIC. JAVIER HERNÁNDEZ HERNÁNDEZ. Auditor Superior del Estado de Campeche.
- C.C.P. ABOGADA. MARIA EUGENIA ENRÍQUEZ REYES. Secretaria de la Contraloría del Gobierno del Estado.
- C.C.P. C.P. RAFAEL ELI MOLAS NARVÁEZ. Tesorero Municipal.
- C.C.P. LIC. JAVIER CANUL BALAM. Titular del Órgano Interno de Control.
- C.C.P. Archivo

**RECIBIDO**  
02 FEB 2022  
NOMBRE: *Javier Lizandro Lira Chay*  
HORA:

PODER EJECUTIVO  
ESTADO DE CAMPECHE  
Secretaría de la Contraloría  
**RECIBIDO**  
01 FEB 2022  
Eliam 12:01  
OFICIALÍA DE PARTES

