



Calkiní, Campeche a 05 de Noviembre de 2020

No. Oficio: CKL/PRES/226-04/2020

Asunto: El que se indica.

**LIC. CHRISTIAN CASTRO BELLO
SECRETARIO DE LA SEDESYPH DEL
GOBIERNO DEL ESTADO CAMPECHE.
P R E S E N T E.**

Anexo al presente me permito enviarle el Destino del Gasto (Nivel Proyecto), del Tercer Trimestre (Julio-Septiembre) de 2020 capturados en el Sistema de Seguimiento de los Recursos Federales Transferidos (RFT), en sus modalidades de: Fideicomiso Fondo de Aportaciones para la Infraestructura Social Municipal y sus Demarcaciones Territoriales del Distrito Federal FISMDF (BANOBRAS 2020)

Sin más por el momento y esperando vernos favorecidos con su atención le reitero mi gratitud.

ATENTAMENTE

**C. ROQUE JACINTO SANCHEZ GOLIB
PRESIDENTE MUNICIPAL**



**M. AYUNTAMIENTO
CONSTITUCIONAL
CALKINI, CAMPECHE
2018 - 2021
PRESIDENCIA**

- C.C.P. LIC.- KATIA MEAVE FERNIZA.- Delegada Estatal de Programas para el Desarrollo del Estado de Campeche.
- C.C.P. C.P. GUADALUPE ESTHER CÁRDENAS GUERRERO.- Secretaria de Finanzas del Poder Ejecutivo del Estado de Campeche.
- C.C.P. ING. CARMEN RAFAEL VALLE CAMBRANIS.- Subsecretario de Programación y Presupuestación de la Secretaría de Finanzas.
- C.C.P. LIC.- JORGE ARCILA R. DE LA GALA- Auditor Superior del Estado de Campeche.
- C.C.P. MTRA. ELVIRA DE LOS ÁNGELES LÓPEZ GONZÁLEZ.- Secretaria de la Contraloría del Gobierno del Estado.
- C.C.P. MGE.- ANTONIO ROSADO AVILEZ.- Tesorero Municipal.
- C.C.P. LIC. CELESTE MAGALY SUNZA ESQUIVEL.- Directora del Órgano Interno de Control.
- C.C.P. Archivo

Calle 20 s/n entre 15 y 17 Col. Centro, 24900,
Calkiní, Campeche. Edificio del H. Ayuntamiento.

PRESIDENCIA
Tel. (996) 96 1 04 50



